



# Техническая информация

## düfa Aqua-Hochglanzlack

Высококачественная глянцевая эмаль для внутренних и наружных работ



### Материал

Область применения	Водоразбавляемая, износостойкая акриловая эмаль для внутренних и наружных работ. Применяется для покрытия деревянных окон и дверей, твердого ПВХ (после соответствующей подготовки), загрунтованного металла, предварительно обработанной штукатурки, бетона или волокнисто-цементных оснований, а также для ремонта всех прочных старых покрытий внутри и снаружи. Цветные тона можно применять для покрытия отопительных приборов из загрунтованных цветных и черных металлов. Знак, свидетельствующий о безвредности для окружающей среды – т.к. содержит минимальное количество вредных веществ, стойкость к поту и слюне по DIN 53160. Не вызывает опасений для человека, животных и растений, можно применять для детских игрушек (по DIN EN 71.3).
Свойства	<ul style="list-style-type: none"><li>Разбавляется водой;</li><li>Со слабым запахом;</li><li>Хорошая укрывистость;</li><li>Легко наносится;</li><li>Защита от склеивания изделий (блочная прочность);</li><li>Стойкая к механическим нагрузкам;</li><li>Паропроницаемая</li><li>Выраженный стабильный блеск.</li><li>Хорошая стойкость к обычным средствам для очистки, применяемым в домашних условиях.</li></ul>
Цвет	Белый
Колеровка	База1 и База3. düfa Vollton-und abtönfarbe или на колеровочной машине по системе Color Mix.
Степень блеска	Глянцевая
Плотность	База1- 1,2 г/см <sup>3</sup> ; база3- 1,03 г/см <sup>3</sup> .
Расход	До 12 м <sup>2</sup> /л при нанесении в один слой на гладкие, слегка впитывающие основания. На шероховатых основаниях расход увеличивается. Точный расход устанавливается пробным нанесением на объекте.
Пигментная основа	Диоксид титана



# Техническая информация

Вид связующего	Дисперсия чистого акрилата
Состав	Дисперсия чистого акрилата, пигменты, заполнители, вода, добавки, консервант (метил- / бензил- и хлор-изоциазолинон).
Фасовка	0,75л; 2,5 л

## Нанесение

Подготовка основания	Основание должно быть прочным, чистым, сухим, шероховатым (гладкие и глянцевые поверхности и цинк матировать шлифовальной бумагой) и очищенным от любых разделяющих слоев (грязь, жир, непрочные и отслаивающиеся покрытия). Рыхлую ржавчину с толщиной слоя более 100 микрон удалить. Старые лакокрасочные покрытия проверить на прочность, адгезию и совместимость. Основание, по мере необходимости, подготовить шлифовкой, шпаклеванием, обеспылить, прогрунтовать и/или нанести промежуточное покрытие. При подготовке рекомендуется в качестве грунта нанести, düfa Allgrund. Данный грунт обладает хорошими антикоррозионными свойствами, совместим с цветными металлами, обеспечивает адгезию на проблемных основаниях, выравнивает мелкие дефекты поверхности и комфортно вышкуривается.																			
Нанесение	Все покрытия и необходимые подготовительные работы должны производиться в соответствии с объектом, т. е. они должны быть согласованы с его состоянием, протестированы в условиях объекта на предмет совместимости с основанием и соответствия декоративных свойств методом устройства тестовых выкрасов и отвечать предъявляемым к нему требованиям и нагрузкам. Перед применением хорошо перемешать. Наносить кистью, валиком, безвоздушным распылителем. Параметры для нанесения распылением:																			
	<table border="1"><thead><tr><th></th><th>Форсунка</th><th>Давление</th><th>Вязкость (4 мм воронка по DIN)</th></tr></thead><tbody><tr><td>Пневмоподкачки под низким давлением</td><td>1,5-1,8 мм</td><td></td><td>Ок. 30 сек.</td></tr><tr><td>Пневмоподкачки под высоким давлением</td><td>1,5-1,8 мм</td><td>Ок. 3 бар</td><td>Ок. 30 сек.</td></tr><tr><td>Безвоздушное распыление</td><td>0,011-0,013 дюйма</td><td>Ок. 160 бар</td><td>Не разбавлять</td></tr></tbody></table>					Форсунка	Давление	Вязкость (4 мм воронка по DIN)	Пневмоподкачки под низким давлением	1,5-1,8 мм		Ок. 30 сек.	Пневмоподкачки под высоким давлением	1,5-1,8 мм	Ок. 3 бар	Ок. 30 сек.	Безвоздушное распыление	0,011-0,013 дюйма	Ок. 160 бар	Не разбавлять
	Форсунка	Давление	Вязкость (4 мм воронка по DIN)																	
Пневмоподкачки под низким давлением	1,5-1,8 мм		Ок. 30 сек.																	
Пневмоподкачки под высоким давлением	1,5-1,8 мм	Ок. 3 бар	Ок. 30 сек.																	
Безвоздушное распыление	0,011-0,013 дюйма	Ок. 160 бар	Не разбавлять																	
	Следует наносить равномерным слоем, избегая образования потоков и соблюдая рекомендованный расход и требуемое количество слоев в системе покрытия (см. ниже таблицу).																			
Разбавление	Водой макс. 5 %																			
Рабочие инструменты	Для нанесения кистью использовать акриловую кисть. Для покрытия больших поверхностей использовать валик из пенопласта с мелкими порами.																			
Чистка рабочих инструментов	Сразу после использования промыть водой.																			



## Техническая информация

Время высыхания	При температуре +20 °C и относительной влажности воздуха 65%: от пыли 1-2 часа, на "отлип" 2-4 часа, полное высыхание 12 часов. При более низкой температуре и высокой влажности воздуха время высыхания продлевается.
Температура нанесения	Мин. +5 °C для объекта и воздуха, во время нанесения и высыхания.
Фасовка	0,75л; 2,5 л

### Примечания

Меры безопасности	Хранить в недоступном для детей месте. Пары при нанесении распылителем не вдыхать. Во время и после нанесения хорошо проветривать помещение. В случае попадания в глаза или на кожу сразу тщательно промыть водой.
Хранение и транспортировка	В плотно закрытой таре, при температуре от +5°C до +30°C, в сухом, прохладном, защищенном от мороза месте, 2 года в оригинальной упаковке.
Утилизация	Пустую тару с высохшими остатками краски плотно закрыть крышкой и вынести в место сбора бытового мусора. Не сливать в канализацию, водоемы или на землю.

### Приложение

#### Общие требования к основанию при покрытии поверхностей düfa Aqua-Hochglanzlack:

Чистка основания, в частности, от загрязнений, плесневых грибков, водорослей или мха, мелящихся компонентов и прочих ухудшающих адгезию материалов, например, отслаивающиеся покрытия, загрязнения, смола, воск, масло, слои окисления, разделительные средства и т. д. пригодными методами. Основание должно быть зашлифованным, чистым, сухим, прочным и должно иметь хорошую адгезию.

Внимание: Пыль при шлифовании не вдыхать, пользоваться респиратором.

#### Древесина:

Посеревшую древесину полностью удалить до "здорового" основания. Далее необходимо обеспечить конструктивную защиту древесины. При недостаточной защите не исключено повреждение покрытия. Края дерева должны иметь надлежащие закругления.

#### Железо и сталь:

С металла удалить ржавчину, прокатную окалину, остатки сварки до появления основания с металлическим блеском.

Затем острые края закруглить.

#### Цинк:

Поверхность предварительно обмыть нашатырным спиртом с моющим средством или чистящим средством для цинка. Следует соблюдать указания производителя. Затем острые края закруглить.

#### Алюминий с металлическим блеском:

Поверхность очистить универсальным нитроразбавителем, зашлифовать нейлоновым волокном, затем чистить опять универсальным нитроразбавителем до тех пор, пока на тряпке не перестанут оставаться серые пятна.



# Техническая информация

**Пригодные для окраски пластмассы, например твердый ПВХ:**

Поверхность предварительно обмыть нашатырным спиртом с моющим средством или чистящим средством для пластмасс. Следует соблюдать указания производителя.

## Старые покрытия:

Проверить на возможность перекрашивания или на совместимость с новым покрытием.  
При необходимости провести испытание стрейч-пленкой или сделать пробное покрытие.

## Примеры систем покрытий для оптимального результата

№ п.п	Основание	Грунтование и промежуточное покрытие	Финишное покрытие
1.	Необработанная древесина снаружи	2x düfa Woodbase, 2x düfa Allgrund, каждое покрытие шлифовать	2x düfa Aqua-Hochglanzlack
2.	Необработанная древесина внутри	2x düfa Allgrund, каждое покрытие шлифовать	2x düfa Aqua-Hochglanzlack
3.	Покрытые деревянные поверхности снаружи	Прочные покрытия зашлифовать, дефекты (необработанное дерево) обработать 2 слоями düfa Woodbase или зашпаклевать düfa Schnell-Spachtel, затем нанести 1 слой düfa Malervorlack	2x düfa Aqua-Hochglanzlack
4.	Покрытые деревянные поверхности внутри	Прочные покрытия зашлифовать, дефекты (необработанное дерево) зашпаклевать düfa Schnell-Spachtel, затем нанести 1 слой düfa Malervorlack	1x düfa Aqua-Hochglanzlack
5.	Железо и сталь	2x düfa Allgrund, каждое покрытие шлифовать	2x düfa Aqua-Hochglanzlack
6.	Цинк	2x düfa Allgrund, каждое покрытие шлифовать	2x düfa Aqua-Hochglanzlack
7.	Аллюминий с металлическим блеском	2x düfa Allgrund, каждое покрытие шлифовать	2x düfa Aqua-Hochglanzlack
8.	Подлежащая перекрашиванию пластмасса (твердый ПВХ)	2x düfa Allgrund, каждое покрытие шлифовать	2x düfa Aqua-Hochglanzlack
9.	Старые покрытия	1-2x düfa Allgrund	2x düfa Aqua-Hochglanzlack

Данная техническая информация составлена с учетом современного уровня развития техники и проведенных нами испытаний. Тем не менее, принимая во внимание разнообразие оснований и условий объекта, пользователь должен технически правильно проверять наши средства на их пригодность/применимость для обработки того или иного объекта. Использование данного продукта для целей, не указанных в этой технической информации, разрешается только после письменного согласования нашим технологом. В особенности, это правило действует при комбинированном использовании с другими средствами. Из вышеуказанных сведений не следуют какие-либо юридические обязательства. При выходе нового издания технической информации все предыдущие становятся недействительными.

**Meffert AG**  
Farbwerke

142407 МО, г. Ногинск,  
территория «Ногинск-Технопарк», д.14  
Телефон: +7 495-221-66-66  
E-Mail: info@dufa.ru  
[www.dufa.ru](http://www.dufa.ru)

Техническая информация от: июнь 2020