



Грунтовка антикоррозионная водно-дисперсионная для металла, пластика, керамики, стекла

Основные характеристики: обладает хорошими антикоррозионными и адгезионными свойствами к блокированным основаниям (пластмассы, керамическая и стеклянная плитка), хорошей кроющей способностью, быстро сохнет, шлифуется.

Состав: водная дисперсия акрилового сополимера, диоксид титана, модифицированный фосфат цинка, карбонат кальция кристаллический, тальк, добавки.

Плотность: 1,15 г/см³

Область применения: для наружных и внутренних работ для антикоррозионной защиты металлических изделий и конструкций под окраску любыми красками и эмалями; грунтовку применяют также для нанесения на поливинилхлоридные и полиэфирные пластмассы, керамическую, в том числе глазурованную и стеклянную плитку для увеличения адгезии последующих финишных покрытий.

Нанесение: кистью, валиком или краскопультом в один слой на сухую подготовленную поверхность при температуре окружающего воздуха плюс (5-30) °С и относительной влажности воздуха не более 80 %; металлические поверхности должны быть очищены от ржавчины, окислов, загрязнений, пыли и старых лакокрасочных покрытий; грунтование новой оцинкованной поверхности проводят после предварительного её травления; керамическую и стеклянную плитку перед грунтованием обезжиривают ацетоном или растворителем 646, пластмассы - водным раствором аммиака или специальным техническим моющим средством.

Нанесение ПНЕВМАТИЧЕСКИМ краскопультом. При нанесении методом воздушного распыления рекомендуется компрессор с производительностью от 200 л/мин при давлении 2-2,5 бар и краскопульт с форсункой 1,4-1,8 мм. Разбавление материала не более 5 %. **Нанесение БЕЗВОЗДУШНЫМ краскопультом.** Рекомендуемое рабочее давление для форсунок типа Trade Tip 3 - 160 бар, размер сопла форсунки 0,011-0,013 дюйма, для форсунок типа HEA ProTip - 60 бар, размер сопла форсунки 0,011-0,013 дюйма. Разбавление материала не более 5 %. Оборудование высокого давления должно применяться строго в соответствии с рекомендациями производителя во избежание получения серьезных травм! **Распыление методом HVLP.** Оборудование должно использоваться в соответствии с рекомендациями производителя. Рекомендуемое разбавление материала не более 10 %.

Разбавление: при нанесении кистью или валиком допускается разбавление водой до 3 % (по объёму).

Расход: 0,10-0,12 л/м² на один слой. При механизированном нанесении расход может увеличиться до 20 % на каждом слое в зависимости от типа оборудования.

Очистка инструмента: водой сразу после окончания работы.

Срок годности: 2 года со дня изготовления в невскрытой заводской упаковке при температуре плюс (5-30) °С.

Транспортирование и хранение: по ГОСТ 9980.5-2009 и при температуре плюс (5-30) °С.

Меры предосторожности, утилизация: хранить в герметично закрытой упаковке в недоступном для детей месте. Для защиты рук применять резиновые перчатки. При нанесении краскораспылителем для защиты глаз использовать защитные закрытые очки, для защиты органов дыхания - респиратор ШБ-1 «Лепесток-5» или фильтрующую противоаэрозольную полумаску с классом FFP1. Не выливать в канализацию, водостоки, водоёмы и на почву. Остатки материала, а также материал с истёкшим сроком годности следует сдать в специализированный пункт утилизации.

Фасовка, л: 0,33

ТУ 2316-007-18303959-2015

Инструмент



Кисть



Валик



Air Spray
Ready

Краскопульт
пневматический



Airless
Ready to Spray

Краскопульт
безвоздушный



HVLP
Ready to Spray

HVLP

Качество продукции обеспечивается системами Менеджмента качества и Экологического менеджмента завода "ЛАКОС коутингс", сертифицированных на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 и ГОСТ Р ИСО 14001-2016