



Наименование:	Структурная краска для наружных и внутренних работ PROTECTOR PRO
Состав:	Водная дисперсия стирол-акрилового полимера, мраморная крошка, вода, двуокись титана, модифицирующие добавки, биоцид.
Описание товара:	Структурная водно-дисперсионная краска для наружных и внутренних работ. В состав материала входит мраморная крошка (размер 0,5- 1 мм), которая создает на окрашиваемом основании равномерный рельеф, позволяющий скрывать мелкие дефекты поверхности. Краска содержит биоцид, препятствующий появлению плесени на окрашенной поверхности. Это позволяет рекомендовать ее для окраски фасадов и для внутренней отделки, в том числе, в неотапливаемых помещениях во всех типах зданий и сооружений (А-В).
Колеровка:	
Применение:	Наносить валиком с ворсом или механизированным способом. Расход зависит от подготовки и структуры поверхности, а также способа нанесения. При нанесении валиком расход краски составляет 0,33-0,4 кг/м ² на один слой. При механизированном нанесении расход может увеличиться в два раза. При необходимости разбавить водой, но не более 5%.
Свойства и особенности:	Краска представляет собой белую вязкую однородную массу со структурным наполнителем. Водостойкая. Имеет хорошую адгезию к различным минеральным основаниям: бетон, гипсокартон, штукатурка, кирпич и т.п.
Подготовка поверхности:	Перед применением тщательно перемешать. В зависимости от места применения снаружи или внутри рекомендуется использовать грунтовку глубокого проникновения ТМ «VGT» для наружных и внутренних работ или грунтовку глубокого проникновения для внутренних работ.
Расход:	При нанесении валиком расход краски составляет 0,33-0,4 кг/м ² на один слой. При механизированном нанесении расход может увеличиться в два раза.
Время высыхания:	До отлипа - 2 часа, полное высыхание - 48 часов при температуре (20±2)°С и отн. влажности воздуха (65±5)%. Работы производить при температуре не ниже +7°С и отн. влажности воздуха не более 80%.
Хранение:	В плотно закрытой таре при температуре от 0°С до +40°С. Выдерживает замораживание до -25°С, но не более пяти циклов замораживания- оттаивания. (ЛКМ размораживают при температуре (20±5)°С и тщательно перемешивают до получения однородной массы).
Технические условия:	

