



düfa Hochglanzlack

Глянцевая алкидная эмаль



Описание продукта

Область применения	Высококачественная алкидная эмаль без ароматических углеводородов на основе синтетической смолы для глянцевых покрытий внутри и снаружи. Применяется на загрунтованных деревянных и металлических поверхностях, минеральных основаниях, отопительных приборах, обработанных цинковых поверхностях и жёстком ПВХ.
Свойства	<ul style="list-style-type: none"> - Погодостойкая - Равномерный качественный глянец - Без ароматических углеводородов - Превосходные технологические свойства - Хорошо растекается, высокая укрывистость.
Цвет	Белый
Степень блеска	Глянцевая
Колеровка	düfa Vollton-und abtönfarbe или на колеровочной машине по системе Color Mix.
Плотность	Ок. 1,4 г/см ³
Расход	Около 14м ² /л при нанесении на гладкие, слегка впитывающие основания. На шероховатых поверхностях расход, соответственно, увеличивается. Точный расход устанавливается пробной покраской на объекте.
Пигментная основа	Диоксид титана
Вид связующего	Специальная алкидная смола
Состав	Алкидная смола, органические и неорганические пигменты, не содержащий ароматических углеводородов уайт-спирит, диоксид титана, добавки.
Фасовка	0,75 л, 2,5 л.

Техническая информация



Нанесение

<p>Подготовка основания</p>	<p>Основание должно быть прочным, чистым, сухим, шероховатым (гладкие и глянцевые поверхности и цинк матировать шлифовальной бумагой) и очищенным от любых разделяющих слоев (грязь, жир, непрочные и отслаивающиеся покрытия). Рыхлую ржавчину с толщиной слоя более 100 микрон удалить. Старые лакокрасочные покрытия проверить на прочность, адгезию и совместимость.</p> <p>Основание, по мере необходимости, подготовить шлифовкой, шпаклеванием, обеспылить, прогрунтовать и/или нанести промежуточное покрытие.</p> <p>При подготовке рекомендуется в качестве грунта нанести düfa Allgrund. Данный грунт обладает хорошими антикоррозионными свойствами, совместим с цветными металлами, обеспечивает адгезию на проблемных основаниях, выравнивает мелкие дефекты поверхности и комфортно вышкуривается.</p>																
<p>Нанесение</p>	<p>Все покрытия и необходимые подготовительные работы должны производиться в соответствии с объектом, т. е. они должны быть согласованы с его состоянием, протестированы в условиях объекта на предмет совместимости с основанием и соответствия декоративных свойств методом устройства тестовых выкрасов и отвечать предъявляемым к нему требованиям и нагрузкам.</p> <p>Перед применением хорошо перемешать.</p> <p>Наносить кистью, валиком, безвоздушным распылителем.</p> <p>Параметры для нанесения распылением:</p> <table border="1" data-bbox="483 1122 1410 1335"> <thead> <tr> <th></th> <th>Форсунка</th> <th>Давление</th> <th>Вязкость (4 мм воронка по DIN)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Пневмораспыление под низким давлением</td> <td>1,5-1,8 мм</td> <td></td> <td>Ок. 30 сек.</td> </tr> <tr> <td>Пневмораспыление под высоким давлением</td> <td>1,5-1,8 мм</td> <td>Ок. 3 бар</td> <td>Ок. 30 сек.</td> </tr> <tr> <td>Безвоздушное распыление</td> <td>0,011-0,013 дюйма</td> <td>Ок. 160 бар</td> <td>Не разбавлять</td> </tr> </tbody> </table> <p>Следует наносить равномерным слоем, избегая образования потеков и соблюдая рекомендованный расход и требуемое количество слоев в системе покрытия (см. ниже таблицу).</p>		Форсунка	Давление	Вязкость (4 мм воронка по DIN)	Пневмораспыление под низким давлением	1,5-1,8 мм		Ок. 30 сек.	Пневмораспыление под высоким давлением	1,5-1,8 мм	Ок. 3 бар	Ок. 30 сек.	Безвоздушное распыление	0,011-0,013 дюйма	Ок. 160 бар	Не разбавлять
	Форсунка	Давление	Вязкость (4 мм воронка по DIN)														
Пневмораспыление под низким давлением	1,5-1,8 мм		Ок. 30 сек.														
Пневмораспыление под высоким давлением	1,5-1,8 мм	Ок. 3 бар	Ок. 30 сек.														
Безвоздушное распыление	0,011-0,013 дюйма	Ок. 160 бар	Не разбавлять														
<p>Разбавление</p>	<p>düfa Nitro-Universal Verdunner до 10%.</p>																
<p>Рабочие инструменты</p>	<p>Для нанесения кистью рекомендуется использовать кисти с натуральной щетиной. На больших поверхностях использовать мелкопористый валик из поролона или велюровый, мохеровый валик. После проведения работ инструмент промыть уайт-спиритом, дополнительно помыть горячей водой и вытереть сухой тряпкой. При небольших перерывах в работе (до 24-48 часов) достаточно просто поместить рабочий инструмент в сосуд с чистой водой для предотвращения высыхания.</p>																
<p>Время высыхания</p>	<p>При температуре +20°C и относительной влажности воздуха 60% поверхность сухая от пыли через 3-4 часа, на "отлип" через 8-12 часов, перекрашивание через 12 часов.</p> <p>При более низкой температуре и высокой влажности воздуха время высыхания увеличивается.</p>																
<p>Температура нанесения</p>	<p>Мин. +5°C для объекта и воздуха, во время нанесения и высыхания.</p>																

Техническая информация



Примечания

Меры безопасности	Хранить в недоступном для детей месте. Пары при распылении не вдыхать. Во время и после нанесения хорошо проветривать помещение. При попадании в глаза или на кожу тщательно промыть водой. Не сливать в канализацию, в водоемы и на поверхность грунта.
Хранение и транспортировка	В плотно закрытой таре, при температуре от -40°C до +30°C, в сухом, прохладном, защищенном от мороза месте, 5 лет в оригинальной упаковке. Белые цвета склонны при искусственном или недостаточном дневном освещении к изменению цвета. Это, типичное для разбавляющихся растворителями материалов явление, может усилиться при хранении в темном месте и при содержании в воздухе аммиака.
Утилизация	Пустую тару с высохшими остатками плотно закрывают крышкой и выносят в места сбора бытового мусора.

Приложение

Общая предварительная подготовка основания или требования к нему перед нанесением **düfa Hochglanzlack**:

Чистка основания особенно от непрочных покрытий, водорослей или мха, мелящихся компонентов и других материалов, препятствующих адгезии, например отслаивающиеся покрытия, загрязнения, смола, воск, масло, слои окисления, разделительный материал подходящим методом. Основание должно быть зашлифованным, очищенным, сухим и прочным.

Внимание!!! Шлифовальную пыль не вдыхать. Пользоваться устройством для защиты органов дыхания.

Древесина:

Посеревшую древесину полностью удалить механически до появления "здорового дерева". Далее необходимо учесть все меры конструктивной защиты древесины, т. е. меры, сохраняющие древесину от повреждений. При недостаточной конструктивной защите древесины, не исключены повреждения покрытия. Края древесины необходимо закруглить.

Железо и сталь:

Металл очистить от ржавчины, окалины, остатков от сварки механическим способом до появления металлического блеска.

Острые углы и края закруглить.

Цинк:

Поверхность промыть нашатырным спиртом со смачивателем. В качестве альтернативы можно применить чистящее средство для цинка. Соблюдать рекомендации производителя. Острые углы и края закруглить.

Чистый алюминий:

Поверхность очистить универсальным нитро-разбавителем, затем зашлифовать скотчбрайтом, стальным войлоком или иным мелким абразивом на мягкой основе, затем очистить опять универсальным нитро-разбавителем до тех пор, пока на тряпочке не перестанут выделяться серые остатки. Острые углы и края закруглить.

Пластмассы, пригодные для окраски, например твердый ПВХ:

Поверхность обработать предварительно раствором нашатырного спирта со смачивателем. В качестве альтернативы можно использовать чистящее средство для пластмассы или органический растворитель для придания матового эффекта поверхности. Учесть рекомендации производителя.

Старые покрытия:

Проверить на перекрываемость и на совместимость с новым покрытием. При необходимости провести адгезионный тест «липкой ленты по методу решетчатого надреза и испытание прочности покрытия. Основание подойдет матированию путем шлифовки или с помощью органического растворителя.



Техническая информация

№	Основание	Грунтовочное и промежуточное покрытие	Финишное покрытие
1.	Необработанные деревянные элементы снаружи	2 слоя düfa Woodbase, 1 слой düfa Malervorlack, после каждого покрытия поверхность шлифовать.	2 слоя düfa Hochglanzlack
2.	Необработанные деревянные элементы внутри	1 слой düfa Malervorlack, после поверхность зашлифовать.	2 слоя düfa Hochglanzlack
3.	Покрытые деревянные элементы снаружи	Прочные покрытия зашлифовать, дефекты (необработанное дерево) обработать 2 слоями düfa Woodbase или зашпаклевать düfa Schnell-Spachtel, затем нанести 1 слой düfa Malervorlack	2 слоя düfa Hochglanzlack
4.	Покрытые деревянные элементы внутри	Прочные покрытия зашлифовать, дефекты (необработанное дерево) зашпаклевать düfa Schnell-Spachtel, затем нанести 1 слой düfa Malervorlack	2 слоя düfa Hochglanzlack
5.	Железо и сталь	2 слоя düfa Allgrund, после каждого покрытия поверхность шлифовать	2 слоя düfa Hochglanzlack
6.	Цинк	2 слоя düfa Allgrund, после каждого покрытия поверхность шлифовать	2 слоя düfa Hochglanzlack
7.	Чистый алюминий	2 слоя düfa Allgrund, после каждого покрытия поверхность шлифовать	2 слоя düfa Hochglanzlack
8.	Перекрашиваемые пластмассы (твердый ПВХ)	2 слоя düfa Allgrund, после каждого покрытия поверхность шлифовать	2 слоя düfa Hochglanzlack
9.	Старые покрытия	1 или 2 слоя düfa Malervorlack	2 слоя düfa Hochglanzlack

Данная техническая информация составлена с учетом современного уровня развития техники и проведенных нами испытаний. Тем не менее, принимая во внимание разнообразие оснований и условий объекта, пользователь должен технически правильно проверять наши средства на их пригодность/применимость для обработки того или иного объекта. Использование данного продукта для целей, не указанных в этой технической информации, разрешается только после письменного согласования нашим технологом. В особенности, это правило действует при комбинированном использовании с другими средствами. Из вышеуказанных сведений не следуют какие-либо юридические обязательства. При выходе нового издания технической информации все предыдущие становятся недействительными.

Meffert AG
Farbwerke

142407 МО, г. Ногинск,
территория «Ногинск-Технопарк», д.14
Telefon +7 495-221-66-66
E-Mail: info@dufa.ru
www.dufa.ru

Техническая информация от: август 2020