

Geolite Gel

Тиксотропный клей для структурного вклеивания и приклеивания.

Geolite Gel представляет собой двухкомпонентную эпоксидную систему в тиксотропном геле для анкерного крепления и фиксации металлических элементов.



Rating 4

1. Тиксотропный
2. Высокая технологичность даже при высоких температурах
3. Превосходная адгезия к любому основанию
4. Устойчивость к воспламенению Еврокласс C-s2, d0
5. Высокая температура стеклования Tg

- ✓ Regional Mineral $\geq 30\%$
- ✓ VOC Very Low Emission
- ✓ Solvent ≤ 5 g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care

Области применения

→ Назначение

Структурное приклеивание стальных листов и вклеивание прутьев в железобетонные элементы.

Поверхностная заделка щелей перед введением Kerabuild Eprofill.

Технология применения

→ Подготовка оснований

Перед нанесением Geolite Gel необходимо:

- отремонтировать все разрушенные участки бетона и выровнять неровности поверхности более 10 мм с помощью георастворов семейства Geolite в соответствии с правилами техники нанесения;
- придать бетонному основанию шероховатость около 0,5 мм путем механического соскабливания или гидроочистки;
- заполнить имеющиеся трещины шириной более 0,5 мм путем введения Kerabuild Eprofill;
- очистить обрабатываемую поверхность, удаляя пыль, остатки жира, масла и другие загрязнения с помощью сжатого воздуха или мойки высокого давления;
- основание должно быть сухим, чтобы не нарушать адгезию системы.

Оценить пригодность бетонного основания по классу прочности.

В случае приклеивания к металлическим основаниям, после удаления возможных окислов и очистки от масла и краски, требуется степень чистоты St2 для ручной очистки и Sa2 для механической очистки, в соответствии со стандартом ISO 8501-1.

→ Подготовка

Geolite Gel готовится путем смешивания компонента А с компонентом В (соотношение 3:1, готовые смеси в упаковках) с помощью мешалки с силовым приводом на медленной скорости (<500 об./мин.) до получения мягкой массы светло-серого цвета. Размер порции смешанной массы,

температура окружающей среды и основания могут быть причиной различий во времени обработки: высокие температуры и смешивание больших порций связаны с коротким временем обработки. Для увеличения времени обработки при более высоких температурах окружающей среды рекомендуется охлаждать компоненты перед смешиванием. Аналогично, в случае низких температур, перед использованием рекомендуется выдерживать оба компонента при температуре не ниже +10 °С.

→ Нанесение

- При склеивании металлических элементов наносить Geolite Gel вручную с помощью терки и мастерка, используя, при необходимости, технику покрытия клеем обеих соединяемых поверхностей.
- При вклеивании прутьев заполнить предварительно сделанные отверстия гелем Geolite Gel, выдавливая его при помощи подходящего пистолета, одновременно вдавливая прутья и совершая вращательные движения.

→ Очистка

Удалять остатки Geolite Gel с инструментов с помощью растворителя (этиловый спирт, толуол, ксилол) перед затвердеванием системы. После затвердевания можно удалить только механическим путем.

Сертификация и обозначения



Образец технического описания для проектировщиков

Структурное вклеивание стальных прутьев при высокой адгезии к железобетону выполнить с помощью эпоксидного клея, например, Geolite Gel от фирмы Kerakoll, GreenBuilding Rating 4, подлежащего маркировке CE и соответствующего требованиям стандартам EN 1504-4 и EN 1504-6, устойчивость к воспламенению Еврокласс C-s2, d0 (EN 13501).

Структурное соединение бетон/бетон, бетон/сталь, путем нанесения шпателем эпоксидного клея Geolite Gel от компании Kerakoll, GreenBuilding Rating 4, подлежащего маркировке CE и с параметрами, соответствующими требованиям стандартов EN 1504-4 и 1504-6, устойчивость к воспламенению Еврокласс C-s2, d0 (EN 13501).

Технические характеристики согласно стандарту качества Kerakoll


Внешний вид	часть А серая паста часть В бежевая паста	
Плотность	компонент А 1460 кг/м ³ - компонент В 1410 кг/м ³	
Хранение	≈ 12 месяцев с даты выпуска в оригинальной, неповрежденной упаковке	
Примечания	защищать от промерзания, прямого солнечного излучения и источников тепла	
Упаковка	часть А ведро 5 кг часть В ведро 1,66 кг	
Соотношение смешивания	Часть А:Часть В = 3:1	
Вязкость смеси	≈ 36000/65000 МПа (шпиндель 7 RPM 5/50)	метод Брукфильда
Удельный вес смеси	≈ 1600 кг/м ³	
Время готовности к работе (1 кг)		
- при +5 °С	≥ 100 мин.	
- при +21 °С	≥ 90 мин.	
- при +35 °С	≥ 30 мин.	
Температура применения	при температуре от +5°С до +35°С как основания, так и окружающей среды	
Температура эксплуатации	< +60 °С	
Расход	≈ 1,6 кг/м ² на мм толщины	

Характеристики, полученные при температуре +23 °С, относительной влажности 50% и отсутствии вентиляции. Они могут меняться в зависимости от условий, имеющихся на стройке.

Технические характеристики					
Качество воздуха в помещениях (IAQ) - выбросы летучих органических соединений					
Соответствие	EC 1 plus GEV-Emicode			Серт. GEV 5061/11.01.02	
HIGH-TECH					
Свойство	Метод испытания	Требования стандарта EN 1504-4		Параметр Geolite Gel	
Сцепление/сила склеивания	EN 12188	Устойчивость на растяжение	≥ 14 МПа	> 14 МПа	
		прочность на срез	50°	≥ 50 МПа	> 60 МПа
			60°	≥ 60 МПа	> 70 МПа
			70°	≥ 70 МПа	> 80 МПа
Устойчивость на сдвиг	EN 12188	> 12 МПа		> 20 МПа	
Линейная усадка	EN 12617-1	$\leq 0,1\%$		< 0,005%	
Обрабатываемость при +20 °C	EN ISO 9514	замерено при $\approx 0,5$ кг продукта	–	75 мин.	
Температура стеклования	EN 12614	> +40 °C		+60 °C	
Секущий модуль упругости при сжатии	EN 13412	≥ 2000 МПа		> 5300 МПа	
Модуль упругости при изгибе	EN ISO 178	≥ 2000 МПа		> 2500 МПа	
Коэффициент теплового расширения	EN 1770	замерено в интервале от -25 °C до +60 °C	$\leq 100 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	< $100 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	
Прочность (устойчивость к циклам замораживания и размораживания)	UNI EN 13733	срез при сжатии > прочности на растяжение бетона	не наблюдалось разрушение образцов сталь/клей/сталь	Требование выполнено	
Реакция на воздействие огня	EN 13501-1			Еврокласс C-s2, d0	
Испытание выдергиванием	EN1881	Метод испытания	Характеристики, требуемые стандартом EN 1504-6	Параметр Geolite Gel	
		сопротивление при протягивании стального прутка (смещение в мм при нагрузке 75 кН)	$\leq 0,6$ мм	0,06 мм	
Температура стеклования	EN 12614	> +45 °C		+60 °C	
Ползучесть	EN1881	ползучесть под воздействием нагрузки (смещение в мм при постоянной нагрузке 50 кН по истечении 3 месяцев)	$\leq 0,6$ мм	0,12 мм	

Примечания

- Продукт для профессионального использования
- соблюдать все национальные стандарты и правила
- наносить на сухое основание
- не наносить на грязные и слабые поверхности
- защищать смежные поверхности от появления пятен и загрязнений
- инструмент мыть сразу после использования растворителем (этиловый спирт, толуол, ксилол)
- при смешивании и нанесении продукта, пользоваться защитными перчатками и очками
- избегать любого контакта с кожей
- в случае необходимости требовать паспорт безопасности
- по другим вопросам обращаться в Kerakoll Worldwide Global Service +48 42 225 17 00 – info@kerakoll.pl

 Данные рейтинга приведены согласно Руководству по рейтингу GreenBuilding 2012 г. Эта информация была обновлена в мае 2022 года (ссылка GBR Data Report -05.22); оговаривается, что она с течением времени может быть дополнена и/или изменена компанией KERAKOLL SpA. О таких возможных дополнениях можно узнать на нашем сайте www.kerakoll.com. По этой причине фирма KERAKOLL SpA отвечает за действительность, актуальность и актуализацию своей информации лишь в том случае, если она была почерпнута из ее собственного веб-сайта. Техническая спецификация разработана на основании наших лучших технических и практических знаний. Однако, поскольку мы не можем оказывать непосредственное влияние на условия стройки и на производство работ, спецификация представляет собой лишь указания общего характера, которые никоим образом не являются обязательными для нашей Компании. Поэтому мы рекомендуем провести предварительное испытание с целью проверки пригодности продукта к конкретному применению.